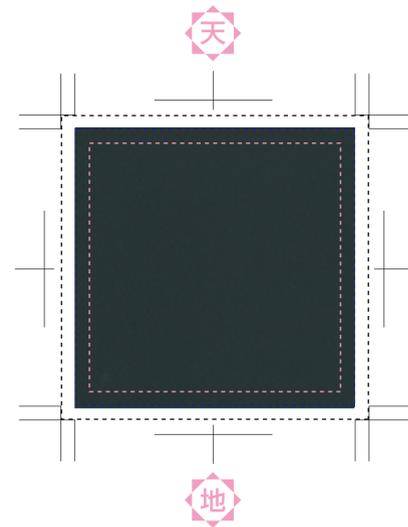




Dark_CUBE_表面

● 仕上がりサイズ60mm×60mm

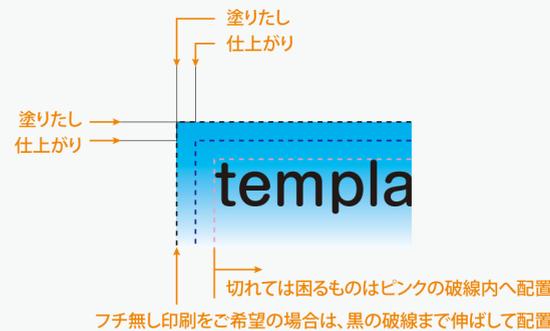


- ◎制作レイヤーか新しいレイヤー上で作業をお願いします。
- ◎文字はアウトライン化(書式メニュー→アウトラインを作成)してご入稿ください。
- ◎入稿用データは別名保存し、開いたバージョンで保存をお願いします。
(cs6で作成した場合は、cs6で保存してください。)

◎紙色が濃いため淡い色は見えなくなりますのでご注意ください。
◎ [紙色イメージ] レイヤーは、デザイン中に紙色のイメージを見ていただくためのレイヤーです。
このレイヤーは、必ずプリントされない状態のまま入稿してください。
(「レイヤーオプション」の「プリント」のチェックが外れた状態。もしくはレイヤーを非表示・削除する。)

プリントする設定に変更して入稿すると、紙色イメージがプリントされてしまいます。

◎白を使用する場合は、ホワイトインクのご指定方法にならって作成してください。



※ホワイトインクのご注意点※

<インクと紙の相性について>

- 紙の凹凸によってクリアインク・ホワイトインクが均一に定着しない場合がございます。
- ベタ(塗りの広い面)を凹凸のある用紙にお使いの場合はご注意ください。

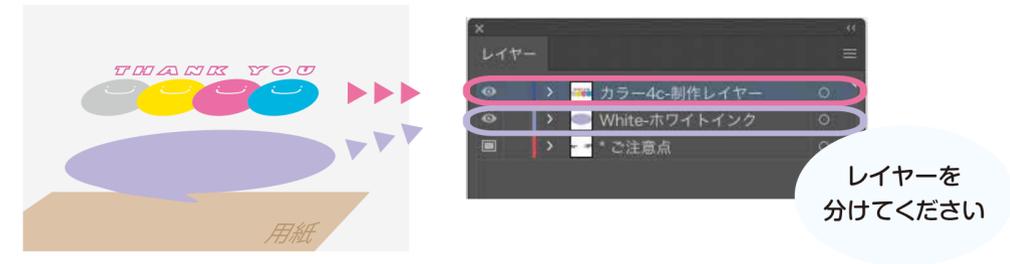
<ホワイトインクの再現に関して>

- ホワイトインクを使用した場合でも、用紙の色の影響を若干受けた白色になります。
- 断裁時、刃にあたる部分のベタ(塗りの広い面)は、稀に欠けることがあります。
- ホワイトインクとフルカラー印刷を使用した場合、ホワイトインクはズレが目立ちやすくなります。

ホワイトインクのご指定方法



1.それぞれレイヤーを分けてご指定ください。



2.スウォッチの「White」(=ホワイトインク)を使用し、
掛け合わせた色でない1色で(特色として)ご指定ください。



3.重ね刷りする部分は「塗りにオーバープリント」にチェックを入れてください。



※オーバープリントのため、重なるオブジェクトがある場合はご注意ください。
オーバープリントプレビューで、カラー部分がイメージ通りになっているかをご確認ください。
下のオブジェクトが影響しないようにするには、パスファインダの「刈り込み」機能が便利です。

■刷り順について

印刷する順番は、ホワイトインクを印刷→カラー4Cを印刷が通常です。

順番を入れ替える場合は、弊社担当までお申し付けください。